

Potencjalne wartości ubytków grubości (mm) w skutek korozji mikropali w gruncie suchym lub nawodnionym (ubytek z jednej strony).

Wymagany projektowany okres użytkowania	5 lat	25 lat	50 lat	75 lat	100 lat
Nienaruszony grunt rodzimy (piasek, pył, ił, łupek itp.)	0,00	0,30	0,60	0,90	3,00
Skażony grunt rodzimy i teren przemysłowy	0,15	0,75	1,50	2,25	3,00
Agresywny grunt rodzimy (gytie, namuły, torf itp.)	0,20	1,00	1,75	2,50	3,25
Niezagęszczone* i nieagresywne nasypy (ił, łupek, piasek, pył itp.)	0,18	0,70	1,20	1,70	2,20
Niezagęszczone* i agresywne nasypy (popiół, żużel, itp.)	0,50	2,00	3,25	4,50	5,75

*Ubytek korozyjny w nasypach zagęszczonych jest dwukrotnie mniejszy niż w niezagęszczonych

Aspektem budzącym zawsze największą obaw wśród projektantów, decydujących się na rozwiązania oparte na palach stalowych, była korozja stali w środowisku gruntowym i wodnym. Brakowało narzędzia ułatwiającego poruszanie się w tej materii. Sytuacja zmieniła się w marcu 2007 r., gdy opublikowano normę uznaniową PN-EN 1993-5:2007 (U) Eurokod 3 – Projektowanie konstrukcji stalowych. Część 5: Palowanie i grodze.